

# PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA W NOWYM SĄCZU

## KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2013/2014

Instytut Techniczny

Kierunek studiów: Zarządzanie i inżynieria produkcji

Profil: Praktyczny

Forma studiów: Stacjonarne

Kod kierunku: 06.9

Stopień studiów: II

Specjalności: Ekonomia i organizacja produkcji i usług  
Technologie produkcji i eksploatacja systemów technicznych

### 1 PRZEDMIOT

NAZWA PRZEDMIOTU	Organizacja systemów produkcyjnych
KOD PRZEDMIOTU	IT 06.9 PIIS B6 13/14
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty podstawowe i kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	3
SEMESTRY	1

### 2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	PROJEKT	SEMINARIUM
1	15			15	

### 3 CELE PRZEDMIOTU

**Cel 1** Zapoznanie z zasadami organizacji systemów produkcyjnych w przedsiębiorstwie

**Cel 2** Nabycie umiejętności oceny jakości pracy systemu produkcji w MSP oraz wprowadzania nowych rozwiązań w procesach produkcyjnych



## 4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

- a Posiadanie podstawowej wiedzy dotyczących procesu produkcyjnego w organizacji
- b Podstawy zarządzania jakością w przedsiębiorstwie

## 5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

**EK1** Wiedza: Uściśla definicje związane z organizacją systemu produkcyjnego oraz projektowaniem linii produkcyjnych

**EK2** Umiejętności: Potrafi zaprojektować nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych

**EK3** Umiejętności: Potrafi analizować i ocenić jakość pracy systemu produkcji

**EK4** Umiejętności: Potrafi stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych

## 6 TREŚCI PROGRAMOWE

### WYKŁAD

LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Istota, zakres i znaczenie zarządzania procesem produkcji.	2
W2	Projekt wprowadzenia nowego wyrobu do produkcji w przedsiębiorstwie.	1
W3	Modele systemów produkcyjnych.	2
W4	Proces tworzenia systemów produkcyjnych w przedsiębiorstwie.	2
W5	Analiza otoczenia systemu produkcyjnego	2
W6	Nowoczesne metody zarządzania produkcją	2
W7	Zarządzanie jakością w systemach produkcyjnych.	2
W8	Zarządzanie zasobami ludzkimi w systemach produkcyjnych.	2
	RAZEM	15

### PROJEKT

LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
P1	Projekt systemu produkcyjnego produktu wybranego produktu i przygotowanie planu zasobów produkcyjnych w oparciu o infrastrukturę produkcyjną i dokumentację techniczną oraz normatywne zapotrzebowanie pracochłonności i materiałochłonności	2
P2	Projekt marszrutu materiałowej	1
P3	Projekt oceny poziomu organizacji w produkcji	2
P4	Projekt analizy przyczyn i skutków i krytycznych wad	2
P5	Projekt oceny procesu wytwarzania wyrobów w wybranej firmie	2
P6	Projekt usprawnień organizacji produkcji z wykorzystaniem narzędzi Lean Management.	2
P7	Projekt organizacji prac w procesie wytwarzania	2
P8	Projekt usprawnień zarządzania produkcją z wykorzystaniem metody ABC.	2
	RAZEM	15



## 7 METODY DYDAKTYCZNE

M1 Wykłady

M2 Dyskusja

M3 Projekty

M4 Praca w grupach

M5 Prezentacje multimedialne

## 8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
<b>Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:</b>	
Godziny wynikające z planu studiów	30
Konsultacje przedmiotowe	8
Egzaminy i zaliczenia w sesji	1
<b>Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:</b>	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	10
Opracowanie wyników	10
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	16
<b>SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA</b>	<b>75</b>
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	3

## 9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Kolokwium

F2 Projekt indywidualny

F3 Ćwiczenie praktyczne

### KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 1
NA OCENĘ 3	Student rozróżnia terminy związane z systemem produkcyjnym oraz projektowaniem linii produkcyjnych	wykład	100 % ocena z kolokwium
NA OCENĘ 4	Student określa system produkcyjny w organizacji z niewielkimi nieścisłościami		
NA OCENĘ 5	Student perfekcyjnie zna węzłowe definicje uszczegóławiające system produkcyjny w przedsiębiorstwie		
EFEKT KSZTAŁCENIA 2		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 2



NA OCENĘ 3	Student w stopniu dostatecznym potrafi zaprojektować nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych	projekt	Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej wszystkich ocen ćwiczeń projektowych
NA OCENĘ 4	Student dobrze projektuje nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych, popełniając nieliczne błędy		
NA OCENĘ 5	Student bezbłędnie projektuje nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych		
EFEKT KSZTAŁCENIA 3		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 3
NA OCENĘ 3	Student potrafi z błędami analizować i oceniać jakość pracy systemu produkcji	projekt	Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej wszystkich ocen ćwiczeń projektowych
NA OCENĘ 4	Student potrafi z nielicznymi błędami analizować i oceniać jakość pracy systemu produkcji		
NA OCENĘ 5	Student bez błędów analizuje i ocenia jakość pracy systemu produkcji		
EFEKT KSZTAŁCENIA 4		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 4
NA OCENĘ 3	Student potrafi stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych z wieloma błędami	projekt	Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej wszystkich ocen ćwiczeń projektowych
NA OCENĘ 4	Student potrafi stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych z niewielkimi błędami		
NA OCENĘ 5	Student potrafi bezbłędnie stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych		

**OCENA DO INDEKSU (OCENA PODSUMOWUJĄCA)**

Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej oceny z zajęć projektowych i oceny z egzaminu pisemnego

**WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU**

a Zaliczone pozytywnie kolokwium

**10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU**

EFEKTY KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU	ODNIESIENIE DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	METODY DYDAKTYCZNE
EK1	ZIP2_W13	Cel1	W1, W2, W3, P1, P2, P3	M1, M4
EK2	ZIP2_UP01, ZIP2_UB01	Cel2	W1, W2, W3, W4, W5, W6, P4, P5, P6, P8	M1, M4, M5



EFEKTY KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU	ODNIESIENIE DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	METODY DYDAKTYCZNE
EK3	ZIP2_UP01, ZIP2_UB01	Cel2	W2, W4, W6, W7, W8, P5, P6, P7, P8	M1, M2, M5
EK4	ZIP2_W13, ZIP2_UP01	Cel1, Cel2	W2, W3, W4, W5, W6, P3, P5, P6, P7	M2, M4, M5

## 11 WYKAZ LITERATURY

### LITERATURA PODSTAWOWA:

- [1] Brzeziński M. — *Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją*, Warszawa, 2002, Placet
- [2] Jasiński Z., — *Podstawy zarządzania operacyjnego*, Kraków, 2005, Oficyna Ekonomiczna

### LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA:

- [1] Lis S., Santarek K., Strzelczak S., — *Organizacja elastycznych systemów produkcyjnych*, Warszawa, 2001, PWN

## 12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

### OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Iwona Gawron (kontakt: iwona.gawron@interia.pl)

### OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

dr inż. Iwona Gawron (kontakt: iwona.gawron@interia.pl)

prof. dr hab. inż. Vladimir Modrak (kontakt: vladimir.modrak@tuke.sk)

## 13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)                      (odpowiedzialny za przedmiot)                      (kierownik zakładu)                      (dyrektor instytutu)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....  
.....