

# PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA W NOWYM SĄCZU

## KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2013/2014

Instytut Techniczny

Kierunek studiów: Zarządzanie i inżynieria produkcji

Profil: Praktyczny

Forma studiów: Niestacjonarne

Kod kierunku: 06.9

Stopień studiów: II

Specjalności: Technologie produkcji i eksploatacja systemów technicznych  
Ekonomika i organizacja produkcji i usług

### 1 PRZEDMIOT

NAZWA PRZEDMIOTU	Organizacja systemów produkcyjnych
KOD PRZEDMIOTU	IT 06.9 PIIN B6 13/14
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty podstawowe i kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	3
SEMESTRY	1

### 2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	PROJEKT	SEMINARIUM
1	8			15	

### 3 CELE PRZEDMIOTU

**Cel 1** Nabycie umiejętności oceny jakości pracy systemu produkcji w MSP oraz wprowadzania nowych rozwiązań w procesach produkcyjnych

**Cel 2** Zapoznanie z zasadami organizacji systemów produkcyjnych w przedsiębiorstwie



## 4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

- a Posiadanie podstawowej wiedzy dotyczących procesu produkcyjnego w organizacji
- b Podstawy zarządzania jakością w przedsiębiorstwie

## 5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

**EK1** Wiedza: Uściśla definicje związane z organizacją systemu produkcyjnego oraz projektowaniem linii produkcyjnych

**EK2** Umiejętności: Potrafi zaprojektować nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych

**EK3** Umiejętności: Potrafi analizować i ocenić jakość pracy systemu produkcji

**EK4** Umiejętności: Potrafi stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych

## 6 TREŚCI PROGRAMOWE

### WYKŁAD

LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Istota, zakres i znaczenie zarządzania procesem produkcji.	1
W2	Projekt wprowadzenia nowego wyrobu do produkcji w przedsiębiorstwie.	1
W3	Modele systemów produkcyjnych.	1
W4	Proces tworzenia systemów produkcyjnych w przedsiębiorstwie.	1
W5	Analiza otoczenia systemu produkcyjnego	1
W6	Nowoczesne metody zarządzania produkcją	1
W7	Zarządzanie jakością w systemach produkcyjnych.	1
W8	Zarządzanie zasobami ludzkimi w systemach produkcyjnych.	1
	RAZEM	8

### PROJEKT

LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
P1	Projekt systemu produkcyjnego produktu wybranego produktu i przygotowanie planu zasobów produkcyjnych w oparciu o infrastrukturę produkcyjną i dokumentację techniczną oraz normatywne zapotrzebowanie pracochłonności i materiałochłonności	2
P2	Projekt marszrutu materiałowej oraz planów lay-out	1
P3	Projekt oceny poziomu organizacji w produkcji	2
P4	Projekt analizy przyczyn i skutków i krytycznych wad	2
P5	Projekt oceny procesu wytwarzania wyrobów w wybranej firmie	2
P6	Projekt usprawnień organizacji produkcji z wykorzystaniem narzędzi Lean Management.	2
P7	Projekt organizacji prac w procesie wytwarzania	2
P8	Projekt usprawnień zarządzania produkcją z wykorzystaniem metody ABC.	2
	RAZEM	15



## 7 METODY DYDAKTYCZNE

M1 Wykłady

M2 Dyskusja

M3 Projekty

M4 Praca w grupach

M5 Prezentacje multimedialne

## 8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
<b>Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:</b>	
Godziny wynikające z planu studiów	23
Konsultacje przedmiotowe	8
Egzaminy i zaliczenia w sesji	1
<b>Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:</b>	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	15
Opracowanie wyników	15
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	13
<b>SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA</b>	<b>75</b>
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	3

## 9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Kolokwium

F2 Projekt indywidualny

F3 Ćwiczenie praktyczne

### KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 1
NA OCENĘ 3	Student rozróżnia terminy związane z systemem produkcyjnym oraz projektowaniem linii produkcyjnych	wykład	100 % ocena z kolokwium
NA OCENĘ 4	Student określa system produkcyjny w organizacji z niewielkimi nieścisłościami		
NA OCENĘ 5	Student perfekcyjnie zna węzłowe definicje uszczegóławiające system produkcyjny w przedsiębiorstwie		
EFEKT KSZTAŁCENIA 2		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 2



NA OCENĘ 3	Student w stopniu dostatecznym potrafi zaprojektować nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych	projekt	Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej wszystkich ocen ćwiczeń projektowych
NA OCENĘ 4	Student dobrze projektuje nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych, popełniając nieliczne błędy		
NA OCENĘ 5	Student bezbłędnie projektuje nowe rozwiązania w procesach produkcyjnych		
EFEKT KSZTAŁCENIA 3		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 3
NA OCENĘ 3	Student potrafi z błędami analizować i oceniać jakość pracy systemu produkcji	projekt	Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej wszystkich ocen ćwiczeń projektowych
NA OCENĘ 4	Student potrafi z nielicznymi błędami analizować i oceniać jakość pracy systemu produkcji		
NA OCENĘ 5	Student bez błędów analizuje i ocenia jakość pracy systemu produkcji		
EFEKT KSZTAŁCENIA 4		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 4
NA OCENĘ 3	Student potrafi stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych z wieloma błędami	projekt	Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej wszystkich ocen ćwiczeń projektowych
NA OCENĘ 4	Student potrafi stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych z niewielkimi błędami		
NA OCENĘ 5	Student potrafi bezbłędnie stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych		

**OCENA DO INDEKSU (OCENA PODSUMOWUJĄCA)**

Ocena wyliczona ze średniej arytmetycznej oceny z zajęć projektowych i oceny z egzaminu pisemnego

**WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU**

a Zaliczone pozytywnie kolokwium

**10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU**

EFEKTY KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU	ODNIESIENIE DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	METODY DYDAKTYCZNE
EK1	ZIP2_UP01, ZIP2_UB01	Cel2	W4, W5, W6, P4, P5	M1, M4, M5
EK2	ZIP2_UP01, ZIP2_UB01	Cel1	W1, W2, W3, W5, W7, W8, P6, P7, P8	M1, M2
EK3	ZIP2_UP01	Cel1	P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8	M3, M4, M5



EFEKTY KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU	ODNIESIENIE DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	METODY DYDAKTYCZNE
EK4	ZIP2_W13, ZIP2_UP01	Cel1, Cel2	W2, W3, W4, W5, W6, P1, P2, P5, P6, P7, P8	M2, M4, M5

## 11 WYKAZ LITERATURY

### LITERATURA PODSTAWOWA:

- [1] Brzeziński M. — *Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją*, Warszawa, 2002, Placet
- [2] Jasiński Z., — *Podstawy zarządzania operacyjnego*, Kraków, 2005, Oficyna Ekonomiczna

### LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA:

- [1] Lis S., Santarek K., Strzelczak S., — *Organizacja elastycznych systemów produkcyjnych*, Warszawa, 2001, PWN

## 12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

### OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Iwona Gawron (kontakt: iwona.gawron@interia.pl)

### OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

dr inż. Iwona Gawron (kontakt: iwona.gawron@interia.pl)

prof. dr hab. inż. Vladimir Modrak (kontakt: vladimir.modrak@tuke.sk)

## 13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)                      (odpowiedzialny za przedmiot)                      (kierownik zakładu)                      (dyrektor instytutu)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....  
.....