

PAŃSTWOWA WYŻSZA SZKOŁA ZAWODOWA W NOWYM SĄCZU

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2016/2017

Instytut Techniczny

Kierunek studiów: Zarządzanie i inżynieria produkcji

Profil: Praktyczny

Forma studiów: Niestacjonarne

Kod kierunku: 06.9

Stopień studiów: I

Specjalności: Inżynieria systemów ekoenergetycznych
Inżynieria produkcji żywności
Inżynieria mechaniczna

1 PRZEDMIOT

NAZWA PRZEDMIOTU	Studencka praktyka zawodowa
KOD PRZEDMIOTU	IT 06.9 PIN B20 16/17
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty podstawowe i kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	12
SEMESTRY	6

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	PROJEKT	SEMINARIUM
6		480			

3 CELE PRZEDMIOTU

- Cel 1** Nabycie wiedzy praktycznej w odniesieniu do zarządzania różnymi obszarami funkcjonalnymi przedsiębiorstwa i jego zasobami ze szczególnym uwzględnieniem planowania, organizowania i kontroli procesów produkcyjnych,
- Cel 2** Nabycie wiedzy praktycznej w zakresie funkcjonowania systemów produkcyjnych i związanych z nimi procesów.
- Cel 3** Nabycie umiejętności oceny i analizy procesów produkcyjnych.
- Cel 4** Nabycie umiejętności rozróżniania problemów inżynierii produkcji w skali globalnej, regionalnej i lokalnej.
- Cel 5** Nabycie umiejętności samodzielnego uzupełniania i poszerzania wiedzy w zakresie nowoczesnych procesów, w celu podniesienia kompetencji zawodowych.



4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

- a Niezbędne jest zawarcie porozumienia o odbycie praktyki pomiędzy zakładem, a uczelnią oraz podstawowa wiedza w zakresie wybranych działów nauk technicznych.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

- EK1** Wiedza: Student ma praktyczną wiedzę w odniesieniu do zarządzania różnymi obszarami funkcjonalnymi przedsiębiorstwa i jego zasobami ze szczególnym uwzględnieniem planowania, organizowania i kontroli procesów produkcyjnych.
- EK2** Wiedza: Student ma praktyczną wiedzę z zakresu funkcjonowania systemów produkcyjnych i związanych z nimi procesów.
- EK3** Umiejętności: Student potrafi ocenić i poddać analizie procesy produkcyjne.
- EK4** Umiejętności: Student potrafi rozróżnić problemy inżynierii produkcji w skali globalnej, regionalnej i lokalnej.
- EK5** Umiejętności: Student potrafi samodzielnie uzupełniać i poszerzać wiedzę w zakresie nowoczesnych procesów, w celu podniesienia kompetencji zawodowych.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

ĆWICZENIA

LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
C1	Zapoznanie z zasadami BHP i ich przestrzeganie w miejscu praktyki.	10
C2	Zapoznanie z funkcjonowaniem przedsiębiorstwa/instytucji	20
C3	Zapoznanie z praktycznym ujęciem poznanych dotychczas zagadnień teoretycznych	30
C4	Praktyczne rozwiązania systemów zarządzania środowiskiem, jakością, w zakresie procesów produkcyjnych oraz ochrony środowiska	50
C5	Stosowanie metod, form, oraz narzędzi pracy, organizacji i sposobu planowania pracy oraz prowadzenia dokumentacji	60
C6	Wykonywanie bezpośredniej pracy na stanowisku produkcyjnym, usługowym lub administracyjnym.	115
C7	Zdobycie umiejętności zawodowych, związanych bezpośrednio z miejscem odbywania praktyki.	80
C8	Organizacja pracy własnej, pracy zespołu, efektywne zarządzanie czasem.	60
C9	Poznanie i stosowanie zagadnień techniczno-technologicznymi przedsiębiorstwa.	50
C10	Podsumowanie praktyki	5
	RAZEM	480

7 METODY DYDAKTYCZNE

M1 Inne



8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	480
Konsultacje przedmiotowe	3
Egzaminy i zaliczenia w sesji	0
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	0
Opracowanie wyników	0
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	480
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	12

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Odpowiedź ustna

F2 Dziennik praktyk

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 1
NA OCENĘ 3	Student ma ograniczoną wiedzę w odniesieniu do zarządzania różnymi obszarami funkcjonalnymi przedsiębiorstwa i jego zasobami ze szczególnym uwzględnieniem planowania, organizowania i kontroli procesów produkcyjnych	ćwiczenia	Dziennik praktyk i rozmowa ze studentem.
NA OCENĘ 4	Student ma dobrą wiedzę w odniesieniu do zarządzania różnymi obszarami funkcjonalnymi przedsiębiorstwa i jego zasobami ze szczególnym uwzględnieniem planowania, organizowania i kontroli procesów produkcyjnych		
NA OCENĘ 5	Student ma bardzo dobrą i praktyczną wiedzę w odniesieniu do zarządzania różnymi obszarami funkcjonalnymi przedsiębiorstwa i jego zasobami ze szczególnym uwzględnieniem planowania, organizowania i kontroli procesów produkcyjnych		
EFEKT KSZTAŁCENIA 2		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 2
NA OCENĘ 3	Student ma małą wiedzę z zakresu funkcjonowania systemów produkcyjnych i związanych z nimi procesów	ćwiczenia	Dziennik praktyk i rozmowa ze studentem.



NA OCENĘ 4	Student ma dobrą wiedzę z zakresu funkcjonowania systemów produkcyjnych i związanych z nimi procesów		
NA OCENĘ 5	Student ma bardzo dobrą i praktyczną wiedzę z zakresu funkcjonowania systemów produkcyjnych i związanych z nimi procesów		
EFEKT KSZTAŁCENIA 3		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 3
NA OCENĘ 3	Student słabo potrafi ocenić i poddać krytycznej analizie procesy produkcyjne.	ćwiczenia	Dziennik praktyk i rozmowa ze studentem.
NA OCENĘ 4	Student dobrze potrafi ocenić i poddać krytycznej analizie procesy produkcyjne.		
NA OCENĘ 5	Student bardzo dobrze potrafi ocenić i poddać krytycznej analizie procesy produkcyjne.		
EFEKT KSZTAŁCENIA 4		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 4
NA OCENĘ 3	Student słabo potrafi rozróżnić problemy inżynierii produkcji w skali globalnej, regionalnej i lokalnej.	ćwiczenia	Dziennik praktyk i rozmowa ze studentem.
NA OCENĘ 4	Student dobrze potrafi rozróżnić problemy inżynierii produkcji w skali globalnej, regionalnej i lokalnej.		
NA OCENĘ 5	Student bardzo dobrze potrafi rozróżnić problemy inżynierii produkcji w skali globalnej, regionalnej i lokalnej.		
EFEKT KSZTAŁCENIA 5		MIEJSCE WERYFIKACJI	OPIS WERYFIKACJI EK 5
NA OCENĘ 3	Student nie potrafi samodzielnie uzupełniać i poszerzać wiedzę w zakresie nowoczesnych procesów, w celu podniesienia kompetencji zawodowych	ćwiczenia	Dziennik praktyk i rozmowa ze studentem.
NA OCENĘ 4	Student potrafi samodzielnie uzupełniać i poszerzać wiedzę w zakresie nowoczesnych procesów, w celu podniesienia kompetencji zawodowych		
NA OCENĘ 5	Student z pasją i samodzielnie uzupełnia i poszerza wiedzę w zakresie nowoczesnych procesów, w celu podniesienia kompetencji zawodowych		

OCENA DO INDEKSU (OCENA PODSUMOWUJĄCA)

Ocena podsumowująca wynika z analizy dzienniczka praktyk, oraz rozmowy przeprowadzonej po zakończeniu praktyk.

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

- a Prawidłowo wypełniony dzienniczek, pozytywna ocena zakładowego opiekuna praktyk oraz pozytywny wynik rozmowy z uczelnianym opiekunem praktyk.



10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKTY KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU	ODNIESIENIE DO EFEKTÓW KIERUNKOWYCH	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	METODY DYDAKTYCZNE
EK1	ZIP_K04	Cel1	C1, C2, C7	M1
EK2	ZIP_K07	Cel3	C3, C4, C8	M1
EK3	ZIP_W20	Cel2	C5, C6, C9, C10	M1
EK4	ZIP_UO06	Cel1, Cel5	C1, C2	M1
EK5	ZIP_K01	Cel2, Cel4	C3, C8, C9	M1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA:

[1] . –

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

mgr inż. Kazimierz Górka (kontakt: kgorka2@poczta.onet.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

mgr inż. Kazimierz Górka (kontakt: kgorka2@poczta.onet.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(kierownik zakładu)

(dyrektor instytutu)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....